

PROTOKOL O SKÚŠKE č. 90-13-0067

ZÁKAZKA

Číslo: 90130039
Zákazník: CHEMOS floormix, s.r.o.
Krušovská 4265
955 01 Topoľčany

PREDMET SKÚŠKY

Výrobok: **Samonivelačná vyrovnávacía podlahová hmota typ: NIVEL 25
STANDARD 30
SPECIAL 35**

Výrobca: identický so zákazníkom
Výrobňa: na adrese výrobcu
Výrobné normy: STN EN 13813 (72 2481) - Poterové materiály a podlahové potery. Poterové malty a poterové hmoty. Vlastnosti a požiadavky

VZORKA VÝROBKU

Opis vzorky: Suché zmesi
Označenie podľa zákazníka: NIVEL 25, STANDARD 30, SPECIAL 35
Odber vykonal: zákazník
Miesto a dátum prevzatia: TSÚS Tatranská Štrba 04.02.2013
Označenie podľa laboratória: 027/13, 028/13, 029/13

SKÚŠKY

Pevnosť v ťahu pri ohybe - akreditovaná skúška

Skúšobný postup: STN EN 13892-2: 2003 Skúšobné metódy na poterové malty a poterové hmoty. Časť 2: Stanovenie pevnosti v tlaku a v ťahu pri ohybe

Opis skúšobných telies: trámčeky z liateho anhydritového poteru rozmeru 40 mm x 40 mm x 160 mm

Skúšobné telesá pripravil: Jozef Kukliš

Podmienky pri skúške: laboratórne podmienky pri teplote 20 °C ± 5 °C a relatívnej vlhkosti 60 % ± 10 %

Odchýlky: žiadne

Dátum skúšky: 04.03.2013

Skúšal: Jozef Kukliš

Pevnosť v tlaku - akreditovaná skúška

Skúšobný postup: STN EN 13892-2: 2003 Skúšobné metódy na poterové malty a poterové hmoty. Časť 2: Stanovenie pevnosti v tlaku a v ťahu pri ohybe

Opis skúšobných telies: úlomky trámčekov po skúške pevnosti v ťahu pri ohybe, o ploche 40 mm x 40 mm

Skúšobné telesá pripravil: Jozef Kukliš

Podmienky pri skúške: laboratórne podmienky pri teplote 20 °C ± 5 °C a relatívnej vlhkosti 60 % ± 10 %

Odchýlky: žiadne

Dátum skúšky: 04.03.2013

Skúšal: Jozef Kukliš

Použité meradlá a zariadenia:

Evid. číslo	Názov	Rozsah	Jednotka	Delenie
M900007	Posuvné meradlo do 250 mm	0 až 250	mm	0,02
M900041	Silomerný stroj do 25 kN	0 až 1 000	N	0,1

VÝSLEDKY:**A) NIVEL 25****1) Pevnosť v ťahu pri ohybe - akreditovaná skúška**

Vzorka čís.	Šírka (mm)	Hrúbka (mm)	Max. zaťaž. sila (N)	Pevnosť v ťahu pri ohybe (MPa)
1	40,1	39,9	3035	7,13
2	40,5	40,1	3102	7,14
3	40,1	40,2	3173	7,34
Arit. priemer				7,2
Neist. merania	-	-	-	0,1

2) Pevnosť v tlaku - akreditovaná skúška

Vzorka čís.	Tlačená plocha (mm ²)	Max. zaťaž. sila (N)	Pevnosť v tlaku (MPa)
1	1616	49300	30,5
2	1620	49900	30,8
3	1600	50000	31,3
Arit. priemer			30,9
Neist. merania	-	-	0,2

B) STANDARD 30**1) Pevnosť v ťahu pri ohybe - akreditovaná skúška**

Vzorka čís.	Šírka (mm)	Hrúbka (mm)	Max. zaťaž. sila (N)	Pevnosť v ťahu pri ohybe (MPa)
1	40,6	39,8	2829	6,60
2	41,1	39,8	2854	6,58
3	39,8	40,0	2873	6,77
Arit. priemer				6,65
Neist. merania	-	-	-	0,1

2) Pevnosť v tlaku - akreditovaná skúška

Vzorka čís.	Tlačená plocha (mm ²)	Max. zaťaž. sila (N)	Pevnosť v tlaku (MPa)
1	1604	50700	31,6
2	1628	49900	30,7
3	1640	50800	31,0
Arit. priemer	1600	41967	31,1
Neist. merania	-		0,2

C) SPECIAL 35

1) Pevnosť v ťahu pri ohybe - akreditovaná skúška

Vzorka čís.	Šírka (mm)	Hrúbka (mm)	Max. zaťaž. sila (N)	Pevnosť v ťahu pri ohybe (MPa)
1	40,6	39,9	2912	6,77
2	40,2	39,9	2943	6,90
3	40,2	39,9	2928	6,86
Arit. priemer				6,84
Neist. merania	-	-	-	0,1

2) Pevnosť v tlaku - akreditovaná skúška

Vzorka čís.	Tlačená plocha (mm ²)	Max. zaťaž. sila (N)	Pevnosť v tlaku (MPa)
1	1628	59700	36,7
2	1612	60200	37,3
3	1608	60300	37,5
Arit. priemer	1600	41967	37,5
Neist. merania	-		0,2


Dátum vypracovania:

6.3.2013

Vypracoval:

Ing. Vladimír Kriššák

Schválil:


.....
Ing. Pavel Kazár
vedúci SP



Poznámky:

- Ak odber vzorky výrobku nevykonali pracovník skúšobného laboratória, údaje o výrobcovi, výrobní a odbere vzorky sú uvedené podľa informácií poskytnutých zákazníkom.
- Skúšky sa vykonali podľa pracovného postupu č. PP-006 skúšobného laboratória v súlade s uvedenými skúšobnými postupmi.
- Uvádzaná rozšírená neistota vychádza zo štandardnej neistoty, ktorá je vynásobená faktorom pokrytia $k = 2$, ktorý v prípade normálneho rozdelenia poskytuje úroveň spoľahlivosti približne 95 %.
- Zistené výsledky sa vzťahujú len na vzorku výrobku.
- Protokol o skúške sa bez písomného súhlasu skúšobného laboratória môže reprodukovat' len ako celok.

----- **Koniec protokolu o skúške** -----