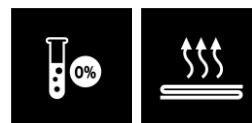


## Epoxidová živicová báza EP 70 BM



- > univerzálne použitie
- > nízko viskózna



### Popis produktu

Modifikovaný, bezfarebný, bezrozpúšťadlový, tekutý, neplnený dvojzložkový systém na báze epoxidovej živice na univerzálne použitie v stavebníctve. Pre použitie v interiéri aj exteriéri ako adhézný mostík a vyrovnávacia stierka pre liate povlaky na epoxidovej a PU báze. Používa sa aj ako spojivo na výrobu epoxidovej malty a stierky primiešaním kremičitého piesku, tekutá maltová zmes na zalievanie kotevných prvkov, parozábrana na podklady so zvýšenou vlhkosťou a na injektáž trhlín.

### Balenia

Veľkosť / Typ balenia	ks/kart.	ks/pal.
200 KG / BFA	-	2 BFA
20 KG / BLE	-	16 BLE
10 KG / BKA	-	42 BKA
3 KG / BLE	-	80 BLE
1.5 KG / BKA	-	198 BKA

### Skladovanie

V suchu, chlade a v nezmrznutom stave na drevených roštoch v neporušenom originálnom balení po dobu 365 dní

### Spracovanie

#### Odporúčané náradie

Nízkootáčkové elektrické miešadlo, vhodná miešacia nádoba, murárska lyžica, špachtľa, maliarsky valec, gumová lišta.

#### Miešanie

Najskôr premiešajte komp.A pomocou elektrického miešadla pri max. 300 ot./min., potom pridajte v patričnom váhovom pomere komp.B a dôkladne zmiešajte až kým nevznikne homogénna zmes, čas miešania cca 2 - 3 min. Pre zaistenie rovnomerného vytuhnutia a aby sa zabránilo vzniku lepiých miest (chyba v miešaní), je potrebné zamiešaný materiál preliať do čistej nádoby a opäť

materiály pre LIATE PODLAHY

dôkladne premiešať.

Pri miešaní čiastkových množstiev treba použiť váhu!

Po zmiešaní komp.A+B je možné pridať kremičitý piesok vhodnej frakcie a vo vhodnom pomere podľa účelu použitia.

Vysoké otáčky miešadla môžu viesť k nadmernému napenieniu hmoty a tvorbe vzduchových bublín v povlaku!

Väčšie zamiešané zvyškové množstvá sa po prekročení doby spracovania môžu zahrievať, a môže dôjsť k tvorbe dymu a silného zápachu!

## Spracovanie

Podľa účelu použitia nanášajte vhodným spôsobom, na lepenie a zalievanie, impregnovanie veľmi savých podkladov, ako penetračný náter pre epoxidové alebo polyuretánové nátery/stierky alebo ako samonivelačná alebo hrubá malta.

Doba spracovania a teplota spracovania:

Teplota okolia [°C]: +10°C +20°C +30°C

Doba sprac. cca [min.] 60 40 15

- Výroba parozábrany: na podklad s maximálnou vlhkosťou 6 %CM sa valčekom naniesie živica cca 0,3 kg/m<sup>2</sup>. Po cca 12 hodinách, keď je vrstva pochôdzna, sa naniesie druhá vrstva cca 0,15 kg/m<sup>2</sup>. Čerstvo nanosená vrstva sa posype výdatne kremičitým pieskom (cca 2kg/m<sup>2</sup>) so zrnitosťou 0,3 - 0,8 na vytvorenie mechanického spojovacieho mostíka na následne nanášanie opravných, nivelačných a lepiacich hmôt. Prebytočný piesok sa po vytvrdnutí živice vysaje.

- Lepenie a zalievanie kotiev: používajte čistú, neplnenú živicu.

- Pri zošívání trhlín: trhliny zalejte živicom a povrch výdatne zasypte kremičitým pieskom (3 kg/m<sup>2</sup>), na vytvorenie mechanického adhézneho mostíka.

- Penetračný náter: na podklad sa valčekom naniesie živica cca 0,3 kg/m<sup>2</sup>. Vrstvu ihneď výdatne zasypte kremičitým pieskom, zrnitosť 0,3 – 0,8 (2 kg/m<sup>2</sup>).

- Tekutá alebo samonivelačná epoxidová malta: zmiešajte s kremičitým pieskom vo váhovom pomere 1:1 až 1:2 (polovica dielu piesku fr. 0,1-0,2 mm a polovica fr. 0,3-0,8 mm

- Hrubá epoxidová malta: zmiešajte s kremičitým pieskom fr. 0,063-3,5 mm vo váhovom pomere 1:7

Pri spracovávaní polymérovej malty náradie pravidelne čistite s epoxy-riedidlom.

## Technické údaje

Objemová hmotnosť

Viskozita

Farba

Spotreba

Komp. A + B cca 1,1 g/cm<sup>3</sup>

Komp. A + B cca 420 mPa\*s

transparentná

- penetr. náter/adhéz. mostík: 0,3 kg/m<sup>2</sup>

- parozábrana: 0,45 kg/m<sup>2</sup>

- vyrovnávací stierka: 0,7 kg/m<sup>2</sup> pri zmiešaní s krem.pieskom fr. 0,1-0,5/0,3-0,8 mm v pomere EP:KP=1:1 až 1:2

- hrubá epoxi. malta: 3,0 kg/m<sup>2</sup>/cm pri zmiešaní s krem.pieskom fr. 0,063-3,5 mm v pomere EP:KP=1:7

materiály pre LIATE PODLAHY

Miešací pomer  
Čas použiteľnosti  
Prepracovateľnosť

A:B = 2:1  
cca 25 - 30 min.  
po cca 12 hod.

## Skúšobné osvedčenia

Skontrolované podľa (norma, klasifikácia ...)  
EN 1504-2:2005

## Podklad

### Vhodné podklady

všetky bežné stavebné podklady

Nevhodné: na podklady so zvyšujúcou sa vlhkosťou!

Požiadavky na cementom viazané minerálne podklady:

Podklad musí byť suchý, pevný, nosný, tvarovo stabilný, nezmrznutý, zbavený prachu, nečistôt, olejov, mastnôt, tukov, všetkých separačných vrstiev a voľných častíc, a v súlade s požiadavkami nariadenia IBF - Priemyselné podlahy vyrobené z reakčných živíc. Zvyšková vlhkosť max. 4% hmotnosti, merané pomocou CM zariadenia. Teplota podkladu vyššia ako 12°C a 3 K nad rosným bodom; pevnosť v ťahu povrchovej vrstvy v priemere 1,5 N/mm<sup>2</sup>, ale minimálne 1,1 N/mm<sup>2</sup>.

Príprava podkladu:

Nesúdržné vrstvy a šlemy odstráňte vhodným mechanickým spôsobom (napr. brúsením atď.).  
Podklad očistite, zbavte prachu.

## Pokyny k produktu a spracovateľské pokyny

Informácie o materiáli:

- Pri spracovaní mimo ideálneho rozsahu teplôt a vlhkosti sa môžu výrazne zmeniť vlastnosti materiálu.
- Pred spracovaním nechajte materiál dostatočne dlho aklimatizovať na teplotu prostredia!
- Na zachovanie vlastností produktu sa nesmú pridávať žiadne cudzie látky!
- Dodržiavajte pokyny ohľadne pridávania vody alebo riedenia materiálu!
- Pred použitím tónovaných výrobkov skontrolujte či súhlasí farebný odtieň!
- Rovnomernosť farieb je zaručená iba v rámci jednej šarže.
- Výsledný farebný odtieň je výrazne ovplyvnený environmentálnymi podmienkami.
- Opatrne otvorte nádobu a dôkladne premiešajte materiál!
- Pri miešaní čiastkových množstiev treba použiť váhu!
- Po zmiešaní komponentov reakčnej živice materiál čo najrýchlejšie spracujte.
- Vodou riediteľné systémy môžu byť po zriadení vodou len obmedzený čas spracovateľné, preto odporúčame spracovať ich čo najrýchlejšie.
- Pri vodou riediteľných systémoch sa môže pridať na riedenie len výrobcom predpísané množstvo vody a to zásadne až po zmiešaní komponentov A a B.
- Vždy nechajte penetráciu dôkladne vyschnúť/vytvrdnúť.
- Nezabúdajte na zápach pri rozpúšťadlových systémoch.
- Aplikované reakčné živice sú pri konštantnej teplote + 20 ° C po 24hod. pochôdzne, po 3 dňoch mechanicky a po 7 dňoch chemicky odolné.
- Pri vystavení účinkom UV- žiarenia a určitých chemikálií sa môže na povrchu vyskytnúť sfarbenie alebo zožltnutie, čo však neovplyvňuje funkčnosť a užívateľnosť povlaku z reakčnej živice.
- Nepoužitú, už zmiešanú zvyškovú množstvá reakčnej živice sa musia zmiešať s kremičitým pieskom (možná tvorba dymu).

Upozornenia k spracovaniu:

- Nepoužívajte pri teplotách pod + 5 °C!
- Ideálna teplota pre materiál, podklad a vzduch je +15 °C až + 25 °C.

30310, Epoxidová živcová báza EP 70 BM , platné od: 13.06.2023, Martin Zaborsky, Strana 3

## materiály pre LIATE PODLAHY

- Ideálna relatívna vzdušná vlhkosť je 40% až 60%.
- Zvýšená vzdušná vlhkosť a nižšie teploty spomaľujú tuhnutie a tvrdnutie, znížená vlhkosť a vyššie teploty tieto procesy urýchľujú.
- Zabezpečte dostatočné vetranie počas schnutia, reakcie a vytvrdzovania; vyhnite sa prievaniu!
- Chráňte pred priamym slnečným žiarením, vetrom a poveternostnými vplyvmi!
- Chráňte susediace konštrukcie/povrchy.
- Teplota podkladu musí byť aspoň 3 K nad rosným bodom.  
(Na základe prevládajúcej relatívnej vlhkosti vzduchu a teploty vzduchu možno teplotu rosného bodu určiť pomocou tabuľky rosného bodu.)
- Počas doby tuhnutia chráňte povrch živice pred znečistením (prach, hmyz, listy atď.)!
- Ak sa medzi aplikáciou jednotlivých vrstiev živice prekročí časový interval 48 hodín, musí sa povrch poslednej vrstvy prebrúsiť!
- V oblastiach vystavených pôsobeniu UV žiarenia odporúčame systémy odolné voči žltnutiu.

### Tipy:

- Odporúčame najprv materiál otestovať na malej ploche, alebo urobiť skúšku menšieho množstva materiálu.
- Dodržiavajte pokyny uvedené v technických listoch všetkých materiálov MUREXIN použitých v skladbe.
- Pre prípadné opravy/reklamácie uchovajte originálny výrobok/obal z príslušnej šarže.
- Pri aplikácii na veľké plochy, dbajte na to aby nedochádzalo pri nadväzovaní pracovných pásov k viditeľným nadpojeniam! Nadväzujte vždy čerstvý materiál s čerstvým!
- Brúsenie, poškrabanie mechanickým zaťažením vedie k známkam opotrebovania.
- Zmäkčovadlá z pneumatík môžu viesť k zafarbeniu povrchu povlaku z reakčnej živice.

Uvedené údaje sú priemerné hodnoty, ktoré boli stanovené v laboratórnych podmienkach. V dôsledku použitia prírodných surovín sa deklarovane hodnoty jednotlivých šarží môžu mierne líšiť bez vplyvu na vhodnosť výrobku.

## Bezpečnostné pokyny

Informácie o zložení, manipulácii, vplyvoch na životné prostredie, zodpovedajúcich opatreniach pri spracovaní a jeho likvidácii sa nachádzajú v karte bezpečnostných údajov.

Tento technický list vychádza z bohatých skúseností, jeho účelom je poskytovať rady podľa najlepšieho vedomia, nevytvára žiadne právne záväzky a neodôvodňuje zmluvný právny vzťah ani vedľajší záväzok z kúpnej zmluvy. Za kvalitu našich materiálov ručíme v rozsahu našich všeobecných obchodných podmienok. Naše produkty smú používať iba odborníci a/alebo skúsené, odborne kvalifikované osoby a osoby s adekvátnymi remeselnými zručnosťami. Používateľovi nesmie byť odopreté jeho právo na spätný dopyt v prípade nejasností ani na odborné spracovanie. Predovšetkým odporúčame najskôr použiť skúšobnú plochu alebo vykonať predbežný test pomocou laboratórnej skúšky. Nie je však prirodzene možné uviesť úplne kompletný rozsah všetkých možných, súčasných aj budúcich prípadov použitia a špecifik. Vynechali sme údaje, pri ktorých sa dá predpokladať, že ich budú ovládať kvalifikovaní odborníci. Dodržujte platné technické, národné a európske normy, smernice a listy s pokynmi týkajúce sa materiálov, podkladu a následnej montáže! Nahláste prípadné pochybnosti. Vydaním novej verzie stráca táto verzia svoju platnosť. Najnovší hárok s pokynmi, kartu bezpečnostných údajov a všeobecné obchodné podmienky nájdete vždy na internetovej stránke [www.murexin.com](http://www.murexin.com).

## Dodatky

DRUH LÁTKY	Chemická odolnosť								
	Repol Epoxidová impregnácia EPI	Epoxidová živcová báza EP 70 BM	Epoxidová stierka EP 2	Epoxidová stierka EP 3 Epoxidová stierka ASD 130	PU stierka elastická PU 300	Epoxidový konečný náter farebný EP 20	Aqua Sealing AS 1500	Polyuretánový náter PU 40 farebná, transparentná	Epoxi Topcoat EP 100 TC Epoxy Clear Coat CC 200
<b>Alkoholy:</b>									
Metanol	1 hod.	1 hod.	12 hod.	24 hod.	24 hod.	24 hod.	24 hod.	1 hod.	24 hod.
Etanol	1 hod.	24 hod.	12 hod.	24 hod.	3 dni	24 hod.	24 hod.	24 hod.	24 hod.
Isopropylalkohol	+	1 mesiac	1 týž.	1 týž.	1 týž.	3 dni	24 hod.	1 týž.	1 týž.
Ethylénglykol	+	+	+	+	+	+	3 týž.	1 týž.	+
nxButanol	24 hod.	+	1 týž.	1 týž.	24 hod.	3 dni	3 dni	3 dni	1 týž.
Butylglykol	1 hod.	1 týž.	24 hod.	3 dni	3 dni	3 dni	3 dni	24 hod.	3 dni
<b>Estery a ketóny:</b>									
Acetón	x	1 hod.	1 hod.	24 hod.	1 hod.	1 hod.	1 hod.	1 hod.	1 hod.
Methylethylketol	x	1 hod.	x	24 hod.	x	x	x	1 hod.	1 hod.
Ethylacetát	1 hod.	1 hod.	1 hod.	24 hod.	x	24 hod.	1 hod.	1 hod.	1 hod.
Methylisobutylketon	1 týž.	1 hod.	24 hod.	24 hod.	24 hod.	1 hod.	1 hod.	x	1 hod.
nxButylacetát	3 dni	3 dni	24 hod.	3 dni	1 hod.	3 dni	3 dni	x	+
<b>Uhľovodíky:</b>									
n.Hexán	+	+	+	+	+	+	3 týž.	1 týž.	+
Toluén	+	24 hod.	24 hod.	1 hod.	1 hod.	1 hod.	24 hod.	1 hod.	24 hod.
Technický benzín 140/200	+	+	+	+	24 hod.	x	+	1 týž.	+
Morská ropa A	+	+	+	+	1 hod.	3 dni	+	1 hod.	+
<b>Pohonné látky, oleje:</b>									
Motorový olej	+	+	+	+	+	+	+	1 týž.	+
Nafta	+	+	+	+	+	+	+	1 týž.	+
Brzdová kvapalina	24 hod.	+	1 týž.	3 mesiac	3 dni	1 týž.	3 dni	3 dni	2 mesiac
Sľečnicový olej	+	+	+	+	+	+	+	1 týž.	+
Benzín super	+	+	3 dni	3 dni	1 hod.	24 hod.	24 hod.	1 týž.	6 týž.
<b>Organické kyseliny:</b>									
kyselina mravčia 10%	24 hod.	24 hod.	1 hod.	1 hod.	3 dni	1 hod.	1 hod.	x	1 hod.
kyselina octová 10%	1 týž.	+	1 týž.	1 týž.	1 týž.	3 dni	1 týž.	3 dni	1 týž.
kyselina octová 50%	1 hod.	1 hod.	x	1 hod.	24 hod.	x	x	24 hod.	x
kyselina citrónová 10%	+	+	1 týž.	1 mesiac	+	1 mesiac	1 mesiac	1 týž.	1 mesiac
kyselina mliečna 10%	+	+	1 týž.	1 mesiac	+	1 týž.	1 mesiac	x	1 mesiac
<b>Minerálne kyseliny:</b>									
Kyselina soľná 10%	1 týž.	+	3 mesiac	+	+	1 týž.	3 dni	24 hod.	1 týž.
Kyselina soľná 30%	3 dni	1 týž.	1 týž.	+	1 týž.	24 hod.	24 hod.	24 hod.	3 dni
Kyselina sírová 10%	+	1 týž.	3 mesiac	+	+	1 týž.	3 dni	24 hod.	1 týž.
Kyselina sírová 38%	+	3 dni	1 týž.	+	1 týž.	3 dni	24 hod.	x	3 dni
Kyselina sírová 98%	x	1 hod.	x	1 hod.	x	x	x	x	x
Kyselina dusičná 10%	+	1 týž.	1 mesiac	+	1 týž.	1 týž.	3 dni	1 hod.	+
Kyselina dusičná 50%	1 hod.	1 hod.	1 hod.	1 hod.	1 hod.	x	x	x	24 hod.
<b>Lúhy:</b>									
Hydroxid sodný 10%	+	+	+	+	+	+	+	1 týž.	+
Hydroxid sodný 50%	+	+	1 mesiac	+	1 týž.	1 týž.	3 dni	1 týž.	1 týž.
Amoniak 25%	+	+	+	+	+	+	+	1 týž.	+
Hypochlorid	+	+	+	+	+	+	+	1 hod.	+
Peroxid vodíka 3%	+	+	+	+	+	+	1 týž.	1 hod.	+
Peroxid vodíka 30%	+	+	+	+	+	+	1 týž.	1 hod.	+

### LEGENDA:

x = neodolný

+ = odolný viac ako 6 mesiacov

### Skúšobná metóda:

Skúšobné telesá opatrené náterom alebo zhotovené zo skúšobného materiálu boli ponorené do odpovedajúcich agresívnych látok. Určenie odolnosti bolo posudzované podľa premeraní pevnosti SHORE event. zmeny hmotnosti. Pre pečiatice nátery sa odolnosť stanovuje vizuálne.